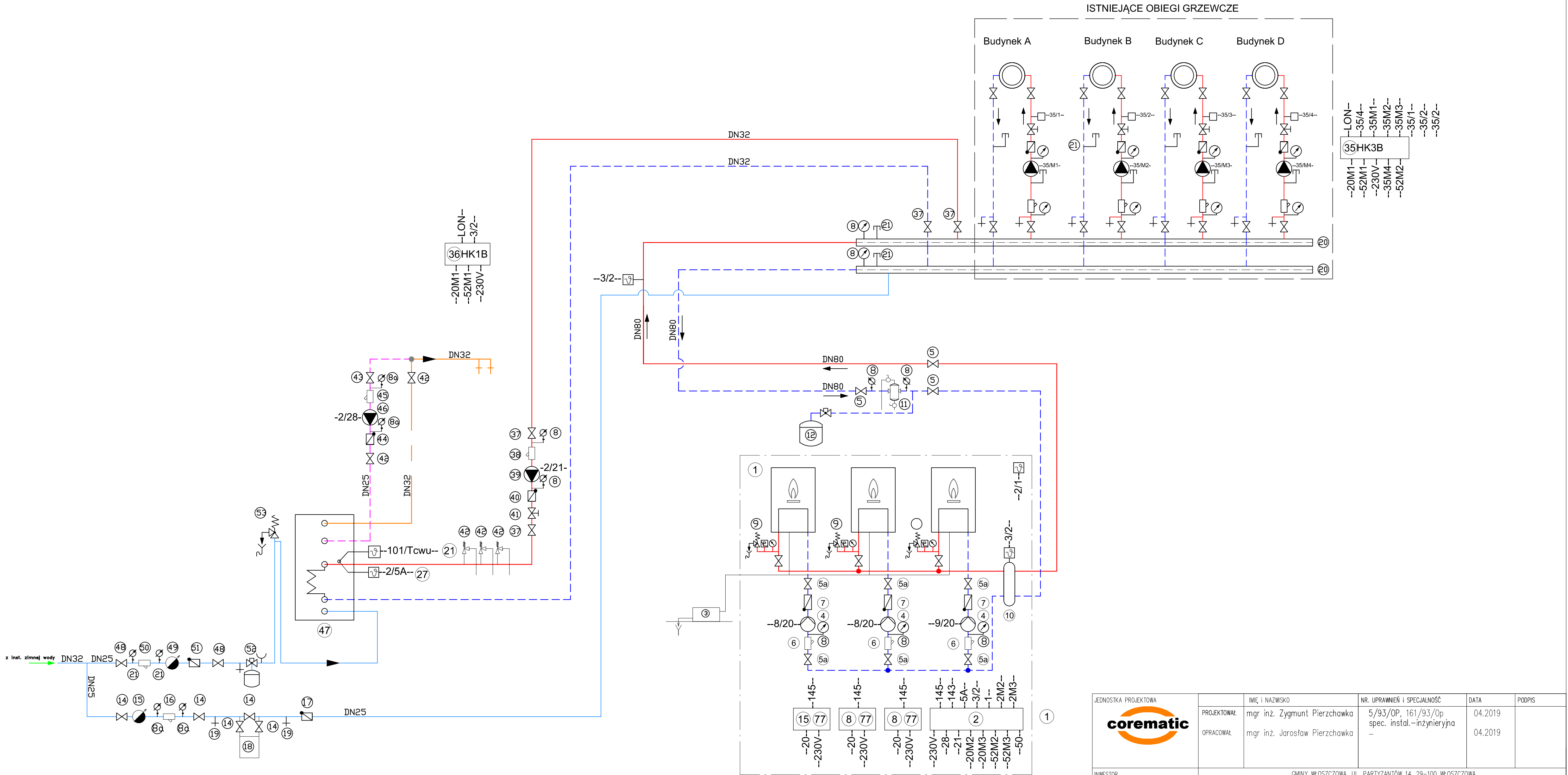


| oznaczenie | wyszczególnienie | średnica | wymiar | parametry pracy | ilość |
|---|--|-----------|--------------|---|-------|
| Obieg kotłowy | | | | | |
| 1 | Kocioł gazowy jednofunkcyjny, kondensacyjny z regulatorem elektronicznym i palnikiem modułowanym - KASKADA SYSTEMOWA | | 27,0-95,6 kW | 6 bar, 100 st.C | 3 |
| 2 | Sterownik główny nadrzędny systemu K | | | | 1 |
| 3 | Neutralizator kondensatu dla kaskady kotłów o mocy 3x95,6 kW | | | | 1 |
| 4 | Pompa kotłowa elektroniczna kotłowa | | | Qnom=4,32 m3/h, hpodn=2,0 m | 3 |
| 5 | Zawór odcinający kulowy | DN80 | | 6 bar, 100 st.C | 3 |
| 5a | Zawór odcinający kulowy | DN50 | | 6 bar, 100 st.C | 6 |
| 6 | Filtr osadnikowy siatkowy | DN80 | | 6 bar, 100 st.C | 3 |
| 7 | Zawór zwrotny | DN80 | | 6 bar, 100 st.C | 3 |
| 8 | Manometr techniczny | | | 0-0,6 MPa | 5 |
| 9 | Zawór bezpieczeństwa sprężynowy 1915 | 3/4" | | 3 bar | 3 |
| 10 | Sprzęgło hydrauliczne | DN80 | | - pojemność – 65,0 dm3 - przepływ max – 20,0 m3/h, | 1 |
| 11 | Filtroodmulnik magnetyczny | DN80 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 12 | Naczynie wzbiorcze przeponowe | | Vc=140 dm3 | | 1 |
| Uzupełnianie zładu obiegu kotłowego | | | | | |
| 14 | Zawór odcinający kulowy | DN25 | | 16 bar | 5 |
| 15 | Wodomierz do wody zimnej | DN15 | | Qnom=1,5 m3/h | 1 |
| 16 | Filtr siatkowy | DN25 | | 16 bar | 1 |
| 17 | Zawór automatycznego uzupełniania instalacji z zaworem antyskażeniowy | DN25 | | 16 bar | 1 |
| 18 | Stacja uzdatniania wody | | | | 1 |
| 8a | Manometr techniczny | 0-1,6 MPa | | 16 bar | 2 |
| 19 | Zawór spustowy | DN20 | | 16 bar | 2 |
| Rozdzielacze instalacyjne c.o. | | | | | |
| 20 | Rozdzielacz c.o. | DN80 | l=1,5 m | | 2 |
| 8 | Manometr techniczny | | | 0-0,6 MPa | 2 |
| 21 | Termometr techniczny | | | 0-100 st.C | 2 |
| Obieg zasilania podgrzewacza c.w.u. | | | | | |
| 37 | Zawór odcinający kulowy | DN32 | | 6 bar, 100 st.C | 4 |
| 38 | Filtr osadnikowy siatkowy | DN32 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 39 | Pompa podgrzewacza elektroniczna | | | Qnom=2,32 m3/h, hpodn=0,9 m | 1 |
| 40 | Zawór zwrotny | DN32 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 41 | Zawór do regulacji przepływu | DN25 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 39 | Zawór bezpieczeństwa sprężynowy 1915 | 1 1/4" | | | 3 |
| 8a | Manometr techniczny | | | 0-0,6 MPa | 2 |
| Obieg zasilania instalacji c.w.u. | | | | | |
| 42 | Zawór odcinający kulowy | DN32 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 43 | Zawór odcinający kulowy | DN25 | | 6 bar, 100 st.C | 2 |
| 44 | Zawór zwrotny | DN25 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 45 | Filtr osadnikowy siatkowy | DN25 | | 6 bar, 100 st.C | 1 |
| 46 | Pompa cyrkulacyjna bezdławnikowa | | | Qnom=2,0 m3/h, hpodn=8,0 m | 1 |
| 47 | Podgrzewacz c.w.u. (ISTNIEJĄCY) | | 1000 dm3 | | 1 |
| 8a | Manometr techniczny | | | 0-0,6 MPa | 2 |
| Uzupełnianie zimnej wody w podgrzewaczu | | | | | |
| 48 | Zawór odcinający kulowy | DN25 | | 16 bar | 2 |
| 49 | Wodomierz do wody zimnej | DN15 | | Qnom=1,5 m3/h | 1 |
| 50 | Filtr osadnikowy siatkowy | DN25 | | 16 bar | 1 |
| 51 | Zawór zwrotny | DN25 | | 16 bar | 1 |
| 52 | Naczynie wzbiorcze przeponowe | | | V=140 dm3 | 1 |
| 53 | Zawór bezpieczeństwa sprężynowy 2115 | 3/4" | | | 1 |
| 21 | Manometr techniczny | | | 0-1,6 MPa | 2 |



| | | | | | |
|--|---|--|--|----------------------------|------------|
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA corematic | PROJEKTOWAŁ OPRACOWAŁ | IMIĘ I NAZWISKO mgr inż. Zygmunt Pierzchawka mgr inż. Jarosław Pierzchawka | NR UPRAWNIENI I SPECJALNOŚĆ 5/93/OP, 161/93/Op spec. instal.-inżynieryjna - | DATA 04.2019 04.2019 | PODPIS |
| INWESTOR | GMINA WŁOSZCZOWA, UL. PARTYZANTÓW 14, 29-100 WŁOSZCZOWA | | | | |
| INWESTYCJA | PRZEBUDOWA INSTALACJI CIEPLNYCH Z OGRZEWANIA WĘGLOWEGO NA GAZOWE W BUDYNKU SZKOŁY ZESPOŁU PLACÓWEK OŚWIATOWYCH NR 2 WE WŁOSZCZOWIE, UL. RÓŻANA 16 | | | | |
| TYTUŁ RYSUNKU | SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ | | | | SKALA - |
| SYMBOL OBIEKTU WŁ/KG | STADIUM PW | NR PROJEKTU 03/04/WŁ | NR RYSUNKU RYS. NR 2 | NR ZMIANY | |