

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA ELEMENTÓW PLACU ZABAW I NAWIERZCHNI Z PŁYT EPDM

1. Zestaw zabawowy mały:

- wykonany z drewna iglastego bezrdzeniowego toczonego cylindrycznie o średnicy min. ϕ 12 cm, impregnowanego,
- mocowany w gruncie poprzez kotwy metalowe, oczyszczone w procesie piaskowania i malowane proszkowo,
- podesty wykonane z antypoślizgowej wodoodpornej sklejki, pokrytej filmem fonolowym, odpornej na ścieranie, grubość płyty min. 15 mm,
- płyty ścianek wykonane ze sklejki wodoodpornej, pokrytej filmem melaminowym o grubości min. 12 mm,
- płyty ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: drabinki, poręcze – oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- ślizgi wykonane z tworzywa sztucznego HDPE lub z włókna szklanego o grubości min. 5 mm,
- zaślepki śrub i łączy wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

2. Zestaw zabawowy duży:

- wykonany z drewna iglastego bezrdzeniowego toczonego cylindrycznie o średnicy min. ϕ 12 cm, impregnowanego,
- mocowany w gruncie poprzez kotwy metalowe, oczyszczone w procesie piaskowania i malowane proszkowo,
- podesty wykonane z antypoślizgowej wodoodpornej sklejki, pokrytej filmem fonolowym, odpornej na ścieranie, grubość płyty min. 15 mm,
- płyty ścianek wykonane ze sklejki wodoodpornej, pokrytej filmem melaminowym o grubości min. 12 mm,
- płyty ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: drabinki, poręcze – oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- ślizgi wykonane z blachy nierdzewnej o grubości min. 2 mm, kształtowane w technice CNC,
- zaślepki śrub i łączy wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

3. Huśtawka podwójna i bocianie gniazdo:

- konstrukcja wykonana z profilu ze stali czarnej o przekroju min. 60 mm x 60 mm (lub o średnicy min. ϕ 60 mm). Stal oczyszczana w procesie piaskowania. Zabezpieczona przed

korozją farba proszkową, odporna na oddziaływanie czynników atmosferycznych.

- zawiesia huśtawek wykonane ze stali ocynkowanej, łożyskowane,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- łańcuchy wykonane ze stali cynkowanej o grubości min. 6 mm,
- siedziska wykonane z aluminium i stali, pokryte miękkim poliuretanem,
- siedzisko bocianie gniazdo o średnicy min. 90 cm. Wykonane z lin polipropylenowych,
- liny polipropylenowe o średnicy min. 15 mm z rdzeniem stalowym,
- zakończenia lin wykonane z aluminiowych stopów, zaciśniętych w tulejach,
- zaślepki śrub i łączeń wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

4. Huśtawka ważka pion metalowy:

- wykonany z drewna iglastego bezrdzeniowego toczony cylindrycznie o średnicy min. ϕ 12 cm, impregnowanego,
- mocowany w gruncie poprzez pion metalowy, oczyszczony w procesie piaskowania i malowany proszkowo,
- płyty siedzisk i ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- zaślepki śrub i łączeń wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

5. Karuzela tarczowa z siedziskami:

- mocowana w gruncie poprzez kotwę metalową, oczyszczone w procesie piaskowania i malowaną proszkowo,
- podest wykonany z blachy ryflowanej o grubości min. 3 mm mocowanej do sklejki wodoodpornej o grubość min. 9 mm,
- płyta siedziska HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- zaślepki śrub i łączeń wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

6. Karuzela krzyżowa:

- mocowana w gruncie poprzez kotwę metalową, oczyszczone w procesie piaskowania i malowaną proszkowo,
- siedziska wykonane z aluminium i stali, pokryte miękkim poliuretanem,
- elementy metalowe: oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- zaślepki śrub i łączeń wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

7. Bujak na sprężynie (statek):

- sprężyny bujaków wykonane ze stali sprężynowej o średnicy min. 20 mm, oczyszczane w procesie piaskowania, malowane proszkowo farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- płyta siedziska i ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- zaślepki śrub i łączy wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa,
- uchwyty bujaków wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

8. Bujak na sprężynie (konik):

- sprężyny bujaków wykonane ze stali sprężynowej o średnicy min. 20 mm, oczyszczane w procesie piaskowania, malowane proszkowo farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- płyta siedziska i ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- zaślepki śrub i łączy wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa,
- uchwyty bujaków wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa.

9. Bujak na sprężynie (osiołki):

- sprężyny bujaków wykonane ze stali sprężynowej o średnicy min. 20 mm, oczyszczane w procesie piaskowania, malowane proszkowo farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- płyta siedziska i ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości min. 15 mm, odporne na działanie warunków atmosferycznych, niewymagających konserwacji oraz nie rozwarstwiających się,
- elementy metalowe: oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne,
- elementy łączące: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej,
- zaślepki śrub i łączy wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa,
- uchwyty bujaków wykonane z poliamidu formowanego metoda wtryskowa,
- belki poprzeczne wykonane z drewna iglastego, impregnowanego o wymiarach min. o wymiarach 150 x 10 x 4 cm połączonych ze sobą.

10. Piaskownica z desek:

- elementy piaskownicy wykonane z drewna iglastego impregnowanego (alternatywa: malowanego). Wysokości piaskownicy min. 30 cm. Szerokość siedziska min. 15 cm. Grubość deski pionowej i poziomej min. 30 mm.

11. Ławka z oparciem:

- elementy ławek wykonane z drewna iglastego, impregnowanego i malowanego o wymiarach oparcia i siedziska: szerokość min. 8 cm oraz grubość min. 40 mm o długości

dostosowanej do długości ławki.

- elementy metalowe ławek wykonane z profilu o wymiarach min. 60 x 40 mm oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne.

12. Kosz na śmieci:

- wykonane z drewna iglastego, impregnowanego i malowanego o wymiarach min. 35 x 60 mm i wysokości min. 45 cm,
- wkład ocynkowany o pojemności min. 50 litrów o grubości blachy min. 0,8 mm,
- elementy metalowe koszy wykonane z profilu o wymiarach min. 40 x 40 mm oczyszczone w procesie piaskowania oraz zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne.

13. Nawierzchnia bezpieczna z płyt EPDM:

- nawierzchnia bezpieczna wykonana będzie z mat gumowych typu puzzle z EPDM o grubości zmiennej uzależnionej o bezpiecznej wysokości upadku HIC,
- płyty nawierzchni warstwowe z granulatu gumowego SBR połączone wierzchnią warstwą z granulatu EPDM, łączone pomiędzy sobą (np. poprzez zapinki lub kołki),
- kolorystyka płyt nawierzchni do ustalenia i zatwierdzenia z inwestorem przed montażem nawierzchni,
- kolor na wierzchniej warstwie płyty odporny na promieniowanie UV,
- płyty nawierzchni odporne na działanie czynników zewnętrznych, wodoprzepuszczalne, mrozoodporne, antypoślizgowe i wibroizolacyjne
- kolor granulatu barwiony w masie,
- wymiary pojedynczej płyty nawierzchni w przedziale od 40 x 40 cm do 60 x 60 cm.